



# Tekstowe i dotykowe panele operatorskie Kinco

*Automatyzacja procesów produkcyjnych, zaawansowane sterowanie i zarządzanie informacjami to procesy globalne, które dotyczą większości firm produkcyjnych w różnych dziedzinach przemysłu, usług czy rolnictwa. Do ich poprawnej realizacji tworzone są coraz bardziej użyteczne i zaawansowane urządzenia. Jednym z nich jest z całą pewnością panel operatorski.*

## Proste zastosowania

We wszelkich zastosowaniach, w których niezbędna jest prosta tekstowa prezentacja wyniku, bardzo wydajnym i wygodnym rozwiązaniem jest implementacja tekstowych paneli operatorskich. Zwykle

są one wyposażone w zintegrowaną klawiaturę umożliwiającą wybór zaprogramowanych wcześniej funkcji. Firma WObit proponuje serię MD tekstowych wyświetlaczy panelowych, które umożliwiają tworzenie różnorodnych aplikacji w atrak-

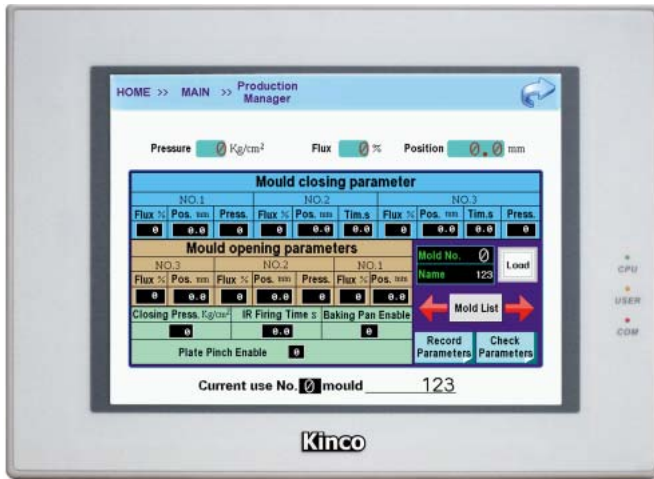
### Dodatkowe informacje:

P.P.H. WObit E. K. J. Ober s.c.  
Dęborzycze 16, 62-045 Pniewy  
wobit@wobit.com.pl, [www.wobit.com.pl](http://www.wobit.com.pl)  
tel. 61 291 22 25, fax 61 291 10 11

cyjnych cenach. Panele te wyposażone są w klawiaturę numeryczną do wprowadzania wartości oraz programowalne przyciski funkcyjne. Do podstawowych funkcji spełnianych przez przyciski funkcyjne panelu należą: [esc] (wyjście), [Alm], [clr] do wprowadzania danych, przyciski kierunku, [set] oraz [ent]. Poza przyciskami funkcyjnymi, panel jest wyposażony także w przyciski numeryczne umieszczone na przedniej płycie panelu. Pozwalają one na wprowadzanie różnorodnych wartości np. pozycji. Seria MD współpracuje z większością dostępnych na rynku PLC. Operator może więc monitorować i modyfikować wartości w czasie rzeczywistym oraz status rejestru PLC za pomocą graficznych i tekstowych symboli.

Panele tekstowe są szczególnie konkurencyjne w aplikacjach, w których potrzeba tylko tekstowej prezentacji wyników w postaci liczb i wartości, np. do prostych pomiarów jednej lub dwóch wielkości geometrycznych jak na przykład wszelkie aplikacje





wymagające kontroli pozycji, zadawania pozycji, przy kontroli pracy napędów.

### Trudniejsze zastosowania

Dla bardziej zaawansowanych aplikacji alternatywą dla komputerów z klawiaturą, są panele dotykowe. Dzięki rozwiniętym funkcjom mają one większe możliwości implementacji. Bardzo dobrze sprawdzają się w miejscach, gdzie jest duże zapylenie, gdyż mają one wyższy stopień ochrony IP, niż tradycyjne komputery z klawiaturą. Pod względem ceny panele są również bardzo atrakcyjnym rozwiązaniem, gdyż cena zwykłej klawiatury jest zbliżona do kosztów zakupu panelu, natomiast możliwości, które otwierają konstruktorom panele są znacznie szersze. Najpopularniejszą serią paneli dotykowych w ofercie WObit jest MT4000. Ze względu na bardzo atrakcyjną cenę, w stosunku do możliwości urządzenia MT4000 jest najczęściej wybieraną serią paneli operatorskich. Cechuje się szeregiem protokołów komunikacyjnych (np. MODBUS-RTU), z wbudowanymi portami szeregowymi, w tym USB, pozwalającym na programowanie panelu z poziomu komputera PC. Dzięki wyraźnym kolorom wyświetlacza, szybkiej pracy, którą zapewnia 32-bitowy procesor, seria MT4000 jest odpowiednim rozwiązaniem dla więk-

szości aplikacji z zakresu automatyki przemysłowej.

Serią paneli, posiadającą większe możliwości jak interfejsy sieciowe Profibus-DP, CANopen jest MT5000. Seria została przygotowana do realizacji bardziej zaawansowanych aplikacji jak współpraca ze sterownikiem PLC w procesie pakowania produktów. Umożliwiają proste uruchamianie kolejnych sekwencji działań, za pomocą wciśnięcia odpowiednio zaprogramowanych przycisków i tym samym wyzwoleń sygnału do sterownika PLC. W dalszej kolejności sterownik realizuje wybraną przez operatora funkcję uruchamiając napęd czy wyzwalając pomiar za pomocą czujnika.

### Dodatkowe zalety

Niewątpliwym atutem wszystkich paneli operatorskich oferowanych przez WObit jest darmowe oprogramowanie HMIware, które można pobrać ze strony internetowej [www.kinco.com.pl](http://www.kinco.com.pl). Umożliwia ono symulację pracy dowolnie wybranego panelu przed jego zakupem, co pozwala użytkownikowi przetestować wybraną model i sprawdzić czy jego funkcje są wystarczające do poprawnego wykonania stawianego mu zadania.

Dla użytkowników dostępne są również instrukcje użytkownika i programowania paneli

w języku polskim, co znacząco ułatwia wdrożenie tych urządzeń do codziennego użytkowania i pozwala na wykorzystywanie w pełni wszystkich dostępnych funkcji. Instrukcja pokazuje jak „krok po kroku” zbudować program od podstaw, oraz jak go rozbudować. Pomocne są liczne zdjęcia i zrzuty ekranu. Instrukcja wyjaśnia także, w jaki sposób korzystać z poszczególnych komponentów oprogramowania.

Oprogramowanie HMIware umożliwia import obrazów w formacie JPEG, GIF oraz BMP. Dzięki temu wizualizacja panelu HMI jest jeszcze bardziej przyjazna dla użytkowników. Możliwe jest także ustawienie swojego obrazu startowego, który będzie wyświetlany po uruchomieniu panelu HMI. Pomocne dla użytkownika są też biblioteki standardowych obiektów statycznych i dynamicznych (również 3D), które umożliwiają wyświetlenie oraz wprowadzenie danych przez operatora. Dostępne komponenty znacznie przyspieszają pracę nad wizualizacją danego procesu. HMIware pozwala także na tworzenie własnych bibliotek, co jest istotne w przypadku bardziej zaawansowanych aplikacji.

By uzyskać więcej informacji na temat paneli operatorskich firmy Kinco zapraszamy do kontaktu ze specjalistami pod numerem +48 612912225 oraz na strony [www.wobit.com.pl](http://www.wobit.com.pl) i [www.kinco.com.pl](http://www.kinco.com.pl).

**WObit**

REKLAMA

## SIMSCAD

Oprogramowanie SIMSCAD służy do odczytu i rejestracji danych z urządzeń wyposażonych w interfejs MODBUS-RTU.

Program działa jako urządzenie MODBUS-MASTER i komunikuje się z urządzeniami SLAVE za pomocą konwertera USB-RS485.

SIMSCAD w wersji standard umożliwia odczyt do 16 rejestrów przechowywujących wartości typu INT, DINT, WORD, DWORD lub REAL. Dla każdego odczytywanego rejestru możliwe jest ustawienie indywidualnych parametrów komunikacji, takich jak adres urządzenia slave, numer rejestru urządzenia, timeout, typ odczytywanej zmiennej.

Odczytywane wartości są wyświetlane w oknie programu. Mogą być także rejestrowane do pliku oraz na wykresie. Program dostępny w zestawie z konwerterem USB-RS485.

USB-RS485 Converter Opto + SIMSCAD 660 zł netto

Rejestracja do pliku

Rejestracja na wykresie