



FlowCode i E-blocks (1)

Instalowanie komponentów, pierwszy program

Współczesne języki programowania ewoluują w stronę, która umożliwi korzystanie z kompilatora i mikrokontrolera nie tylko elicie programistów, ale dosłownie każdemu. Pozwolą na to języki do programowania graficznego, których współcześnie używają z powodzeniem zarówno profesjonalści z różnych dziedzin, jak i... dzieci programujące klocki Lego Mindstorm. Przykładem środowiska programistycznego przeznaczonego zarówno dla profesjonalistów, jak i amatorów, służącego do programowania graficznego różnych rodzin mikrokontrolerów, jest produkt brytyjskiej firmy Matrix Multimedia – FlowCode. Nie sposób przejść obok niego obojętnie.

Oferta firmy Matrix Multimedia obejmuje nie tylko kompilator, ale również system dobrze przemyślanych „klocków” dla elektroników o nazwie handlowej *E-blocks*. Jest to zestaw zmontowanych płytek drukowanych – zestawów ewaluacyjnych innych niż wszystkie. Zwykle bowiem wyobrażamy sobie taki zestaw jako płytkę drukowaną z wlutowanym lub umieszczonym w podstawce mikrokontrolerem czy innym układem nadrzędnym, złączami goldpin lub polami lutowniczymi służącymi do dołączenia płytki do układów peryferyjnych oraz wlutowanego na stałe wyposażenia dodatkowego, takiego jak wyświetlacz, klawisze, diody LED itp. To dosyć wygodne rozwiązanie, stosowane przez wielu producentów, jednak niezbyt trwałe. Takie płytki po pewnym czasie najczęściej trafiają do zasobów elektronicznego złomu na skutek uszkodzenia szpilek goldpinów lub pól lutowniczych.

E-blocks

Firma Matrix Multimedia przyjęła inną koncepcję. Wyposażyła swoje *E-blocks* w praktycznie niezniszczalne

złącza DB9, dzięki czemu płytki można łączyć ze sobą bokami tylko w taki sposób, w który do siebie pasują elektrycznie. Unika się w ten sposób ryzyka uszkodzenia, a sygnały trafiają odpowiednio zawsze tam, gdzie powinny.

Płytki *E-blocks* podzielono na dwie grupy, których nazwy trudno przetłumaczyć: *up-stream boards* oraz *down-stream boards*. Myślę, że w języku polskim dobrymi określeniami byłyby płytki *nadrzędne* (dla *up-stream*) oraz *podrzędne* (dla *down-stream*). Na płytce nadrzędnej montuje się mikrokontroler. Często jest ona również wyposażona w programator, jak na przykład *EB064 PIC24/dsPIC MCU*, na której można zamontować mikrokontroler PIC24 lub dsPIC i która jest dołączana do komputera PC za pomocą USB. Zwalniamy to użytkownika z konieczności zakupu lub wykonania programatora PICKit. Płytki nadrzędne wyposażono w złącza żeńskie DSUB służące do przyłączania płytek z akcesoriami dodatkowymi. Sporadycznie trzeba wykonać połączenia za pomocą przewodów. Do tego celu służą złącza „pod

śrubkę”, popularnie zwane terminatorami. Przykładową płytkę nadrzędną *PIC24/dsPIC Programmer Board* pokazano na **fotografii 1**.

Warto przy tej okazji wspomnieć, że mimo iż skupimy się w naszym cyklu na środowisku FlowCode 4 dla mikrokontrolerów PIC24 i dsPIC, to Matrix Multimedia oferuje również wersje kompilatorów i modułów *E-blocks* dla mikrokontrolerów PIC10, PIC12, PIC16, PIC18, 8-bitowych AVR i 32-bitowych ARM7. Dostępna jest również płytka *PLD Programmer Board* przeznaczona dla układów CPLD i FPGA.

Płytki podrzędne, *down-stream boards*, zawierają różne użyteczne układy peryferyjne. Są to peryferia typowo obsługiwane przez mikrokontroler, a więc dla przykładu: klawiatura, wyświetlacz, zasilacz silników prądu stałego, przekaźniki, modem GSM, moduły ZigBee, Bluetooth, GPS i RFID, interfejsy CAN, LIN, RS232, IrDA, MIDI, SPI, I²C, Ethernet i inne. Co ważne, dla płytek jest dostępna obszerna dokumentacja zawierająca schematy i przykłady programowania, nie tylko z użyciem FlowCode, ale również języka C i asemblera. Zazwyczaj płytki podrzędne nie wymagają zasilania lub są zasilone z płytki z mikrokontrolerem. W niektórych przypadkach może jednak zdarzyć się konieczność zastosowania zasilacza zewnętrznego. W ofercie Matrix'a jest dostępna również płyta montażowa z otworami i plastikowymi słupkami dystansującymi, dzięki której można „utrwalić” konfigurację, nad którą pracujemy, zasłonić ją przezroczystymi osłonami. Nie jest ona jednak niezbędna przy korzystaniu z zestawu. Przykłady niektórych płytek podrzędnych pokazano na **fotografii 2**.

Mimo iż schemat połączeń elektrycznych w obrębie *E-blocks* jest ustalony przez producenta, to sygnały są doprowadzone do szpilek goldpin zwartych zworkami. Można je rozewrzeć i doprowadzić sygnały inaczej, zgodnie z własną potrzebą lub schematem budowanego prototypu. Z drugiej strony – programowej, elastyczne konfigurowanie makr również pozwala na dowolne przyporządkowanie wyprowadzeń mikrokontrolera sygnałom wejścia/wyjścia. Będzie o tym mowa dalej. W praktyce jednak, jeśli nie wykorzystujemy *E-blocks* do budowy prototypu a jedynie np. do nauki programowania, to nie ma potrzeby przelączania sygnałów. Warto jednak zauważyć, że jest taka możliwość dla większości *E-blocks*.

Takie ustandaryzowane doprowadzenie sygnałów do trwałych DSUB'ów ma jedną, bardzo ważną zaletę. Dzięki niemu *E-blocks* są kapitalną ofertą edukacyjną, ponieważ połączenia pomiędzy modułami zawsze wykonywane są w ten sam sposób, sygnały zawsze trafiają tam gdzie powinny, zminimalizowano możliwość pomyłki i wykonania błędnych połączeń, a złącza DSUB są trwałe i trudne do uszkodzenia nawet przez niewprawnego elektronika.

Moim zdaniem, *E-blocks* przydadzą się konstruktorowi – elektronikowi do szybkiego sprawdzenia rozwiązania układowego bardziej, niż do budowy prototypu urządzenia, ale przede wszystkim są po prostu kapitalną ofertą edukacyjną, na co wskazuje również obszerna, dosłownie „łopatologiczna” dokumentacja techniczna i przykłady programów użytkowych.

FlowCode

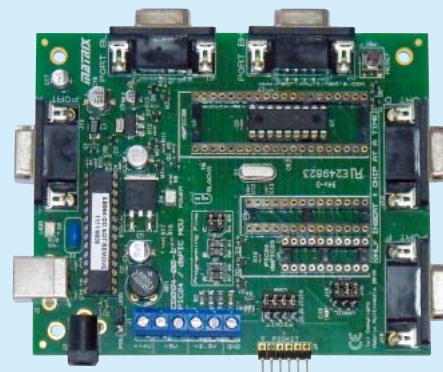
Zestawy *E-blocks* mogą być używane niezależnie od wybranego języka programowania, jednak ich doskona-

łym uzupełnieniem jest kompilator FlowCode. Umożliwia on wykonanie programu dla mikrokontrolera, bez znajomości języka programowania. Co prawda, w blockach FlowCode można umieszczać instrukcje języka C, jednak dla tych najprostszych zastosowań nie trzeba będzie tego robić.

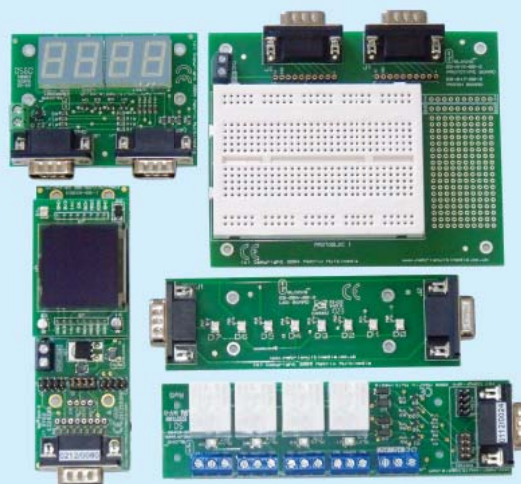
Jak wspomniano, istnieją wersje kompilatora przeznaczone dla mikrokontrolerów PIC10, 12,16 i 18; PIC24 i dsPIC; AVR (ATtiny, ATmega, ATxmega, AT90) i ARM (AT91SAM7), więc każdy znajdzie tu coś odpowiedniego dla stosowanego przez siebie sprzętu. FlowCode współpracuje z wieloma popularnymi programatorami (w wypadku Microchipsa są to PICKIT-2 oraz 3), ale najłatwiej używa się go z programatorem firmowym wbudowanym na niektórych płytkach nadrzędnych *E-blocks*. Moim zdaniem, FlowCode jest jeszcze łatwiejszy do użycia od popularnego języka Bascom AVR i ma szansę stać się dla niego silną konkurencją.

Kompilator FlowCode jest dostarczany na płycie CD w pudełku, wewnątrz którego znajduje się również indywidualny numer licencji. Po zainstalowaniu kompilatora jest wymagane zarejestrowanie się na stronie internetowej oraz aktywowanie programu. Bez tego, FlowCode będzie pracował bez ograniczeń, ale jedynie przez 30 dni. Prześledźmy jak wygląda proces instalacji i rejestracji.

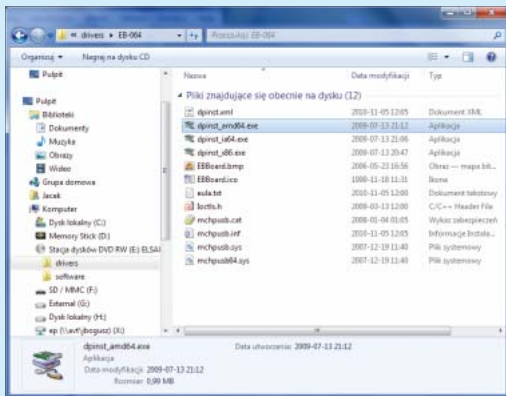
Kupiłem kompilator FlowCode w wersji *Professional* przeznaczonej dla mikrokontrolerów PIC24 i dsPIC. Instalator uruchamia się ręcznie, klikając na nazwie pliku *FlowcodeV4(PIC24&dsPIC).exe* dostępnego w głównym drzewie katalogów. (**rysunek 3**) na płycie CD. Instalacja w zasadzie przebiega standardowo – w kolejnych wyświetlanych przez program okienkach wpisuje się nazwę użytkownika i organizacji, akceptuje warunki



Fotografia 1. Płytki nadrzędna (up-stream boards) PIC24/dsPIC Programmer Board



Fotografia 2. Przykłady „klocków” E-blocks



Rysunek 8. Plik instalatora sterownika programatora E-blocks

jest w języku polskim. Niestety, niektóre opcje nie zostały przetłumaczone i dlatego zmieniłem język kompilatora na angielski, który moim zdaniem lepiej pasuje do nazw parametrów mikrokontrolera, a ponadto unika się w ten sposób niejednoznaczności i błędów w tłumaczeniu.

E-blocks: PIC24 i dsPIC Programmer Board

Najwygodniej używa się FlowCode z firmowymi „klockami” E-blocks. Dla potrzeb demonstracji wybrałem płytkę oznaczoną jako EB064-00-2. Wyposażono ją w programator z interfejsem USB, zasilacz dostarczający napięcie 3,3 V oraz 5 V, złącze programatora PICKIT, podstawki dla układów PIC24 i dsPIC w obudowach DIP z 18, 20, 28 i 40 wyprowadzeniami. Płytkę ma złącza DSUB9 żeńskie i jest nadrzędną (up-stream board). Jest dostarczana z płytą CD, na której można odnaleźć driver programatora oraz program mLoader. Moja płytkę była dostarczona z mikrokontrolerem dsPIC30F2011.

Sterownik programatora instaluje się „ręcznie” – jest on umieszczony w katalogu *drivers/EB-064*. Plik instalatora sterownika nosi nazwę *dpinst_amd64.exe* (rysunek 8). Pracuję z użyciem 64-bitowego systemu Windows 7 Home, który „broni się” przed oprogramowaniem nieautoryzowanym przez Microsoft. Dlatego na ekranie pojawiło się okienko z informacją o niezwykłym produkcie producenta sterownika. Po kliknięciu na przycisk *Zainstaluj oprogramowanie sterownika mimo to* na dysku zostały umieszczone odpowiednie pliki, a na ekranie komputera pojawił się komunikat o pomyślnym przebiegu instalacji (rysunek 9).



Rysunek 9. Informacja o pomyślnym zainstalowaniu sterownika programatora

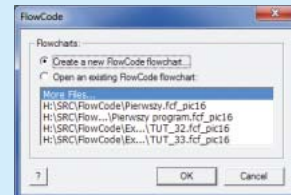
W pobliżu złącza zasilania umieszczono zworkę J1, która umożliwia wybór źródła zasilającego – przełączyłem ją w pozycję „USB”. Zgodnie z instrukcją, mój mikrokontroler wymagał umieszczenia w podstawie U7 oraz przecięcia zworki *Programming Pins* w pozycję „C” oraz zworkę J16/J18 w pozycję „I/O”. Dodatkowo, w związku z tym, że wykorzystuję programator wbudowany na płytce, zworki J5, J6, J7, J19 muszą być w pozycji „USB”.

Teraz wolno dołączyć do komputera PC płytkę za pomocą kabla USB. Dzięki przełączeniu J1 jest ona zasilana z portu USB komputera PC. Po połączeniu z płytką, system Windows będzie poszukiwał sterowników. Aby zaoszczędzić nieco czasu, warto pominąć wyszukiwanie w witrynie Windows Update, w której instalator i tak niczego nie znajdzie.

Pierwszy program

Chyba jak każdy programista, mając do dyspozycji kompilator, mikrokontroler oraz płytkę uruchomieniową nie mogłem doczekać się napisania pierwszego programu. W celu przetestowania zestawu postanowiłem utworzyć program do obsługi wyświetlacza LCD. Odpowiedni „klocek” dołączyłem do złącza *PORT BL*. Gdy wyjmowałem go z opakowania w ręce wpadła mi czerwona kartka informująca o konieczności zasilania wyświetlacza ze źródła napięcia +5 V. Odpowiednie jest dostępne na złączu płytki nadrzędnej.

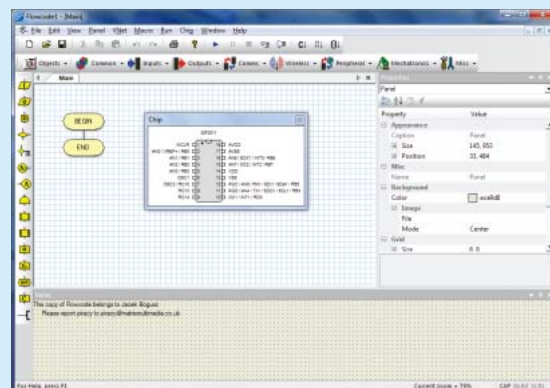
Po uruchomieniu FlowCode zaznaczyłem *Create a new FlowCode flowchart...* (rysunek 10). Z listy wybrałem mikrokontroler zainstalowany na płytce (rysunek 11). Po tym kroku pojawił się ekran roboczy, którego nieco pomniejszony pokazano na rysunku 12. Łatwo zauważyć, że kreator rozpoczął już za nas tworzenie programu i na ekranie mamy diagram z polami *BEGIN* oraz *END*, z których pierwsze zawiera funkcje inicjalizujące mikrokontroler, natomiast drugie – pętlę nieskończoną. Jak można się spodziewać, pomiędzy tymi polami będziemy umieszczali instrukcje.



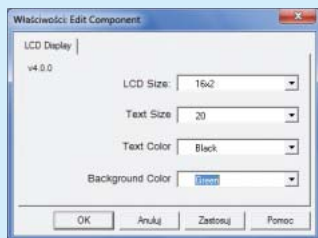
Rysunek 10. Wybór tworzenia nowego programu



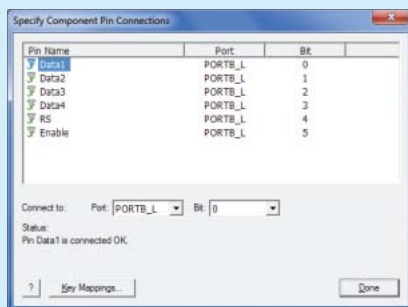
Rysunek 11. Okno wyboru mikrokontrolera



Rysunek 12. Ekran roboczy FlowCode v4



Rysunek 13. Konfigurowanie rodzaju wyświetlacza tekstowego LCD



Rysunek 14. Konfigurowanie połączeń wyświetlacza LCD

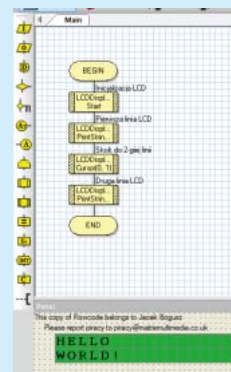
13 umożliwiła wybranie liczby znaków na ekranie wyświetlacza LCD, długości wiersza tekstu oraz kolorów wyświetlacza w symulatorze. Po zatwierdzeniu ponownie wchodzimy do menu kontekstowego i tym razem wybieramy *Connections*. Dołączyłem wyświetlacz do portu *BL* – nastawy odpowiednie dla mojej konfiguracji można zobaczyć na **rysunku 14**. Każdą linię połączeń ustawia się indywidualnie wskazując ją, a następnie

u dołu okienka wybierając odpowiedni port i numer bitu. Po kliknięciu OK wyświetlacz jest dołączony i można się spodziewać, że gotowy do użycia.

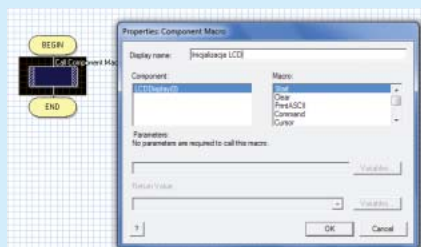
Po lewej stronie ekranu jest pasek z żółtymi ikonami czynności. Do obsługi wyświetlacza służy makro, a więc można domyślić się, że odwołanie do niego następuje za pomocą pola *Component Macro* (żółty prostokąt z zakresowanymi brzegami). Przeciągamy go na diagram pomiędzy pola *BEGIN* i *END*. Następnie dwukrotnie klikamy prawym klawiszem na symbolu na diagramie i w polu *Component* wybieramy *LCDDisplay(0)*. Teraz wybieramy czynność

zanego komponentu. Łatwo domyślić się, że wyświetlacz wymaga zainicjalizowania – z listy *Macro* wybieramy *Start*. W linii *Display name* można wpisać nazwę, która ułatwi późniejszą analizę programu, co pokazano na **rysunku 15**.

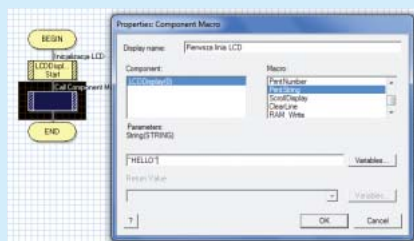
Na początek postanowilem w dwóch liniach wyświetlacza wyświetlić jakiś zwykły, stały komunikat. Do tego celu nie potrzeba zmiennych – wystarczą stałe. Po zainicjalizowaniu wyświetlacza można już wyświetlić napis. Opisaną wyżej metodą – *przeciągnij i upuść* – umieszczamy na diagramie kolejne pole *Component Macro*, ponownie wybieramy z listy *LCDDisplay(0)*, ale tym razem z listy *Macro* wybieramy *PrintString*, a w linii *Variables* w cudzysłowie wpisujemy komunikat. Wpisałem napis „HELLO” (**rysunek 16**). Wyświetlenie drugiej linii komunikatu wymaga przemieszczenia kursora. Ponownie robimy to za pomocą *Component Macro*, ale tym razem wybieramy z listy *Cursor* i wpisujemy odpowiednie współrzędne – u mnie to początek drugiej linijki, a więc $x=0$, $y=1$ (**rysunek 17**). Po ustawieniu kursora, pozostaje wyświetlenie drugiego komunikatu – opisanym wcześniej sposobem ustaliłem go na „WORLD!”. Wybierając z menu *Run* opcję *Go/Continue* sprawdziłem działanie programu za pomocą symulatora. Efekt jego pracy można zobaczyć na panelu, na wirtualnym wyświetlaczu pokazanym na **rysunku 18**. Następnie, wybierając z menu *Chip* opcję *Compile to Chip* przesłałem program do mikrokontrolera, co spowodowało efekt jak na **fotografii 19**.



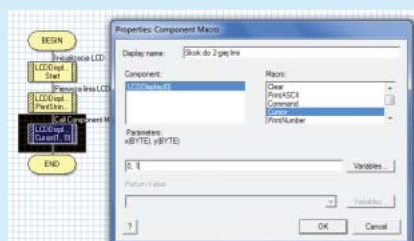
Rysunek 18. Efekt działania symulatora



Rysunek 15. Makro inicjalizujące wyświetlacz



Rysunek 16. Makro wyświetlające – wpisanie komunikatu do wyświetlenia

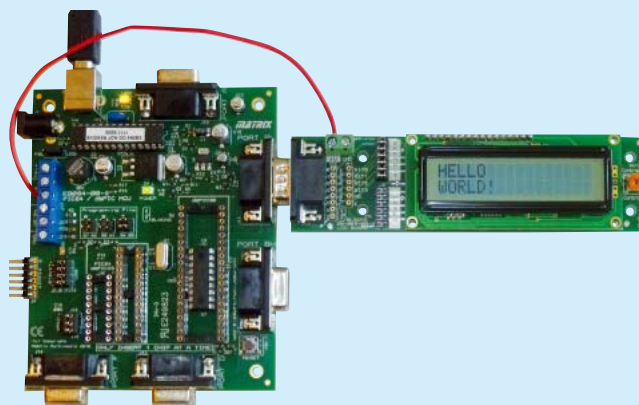


Rysunek 17. Makro pozycjonujące kursor na ekranie LCD

Podsumowanie

Po tak łatwo osiągniętych efektach, bez żadnego żmudnego przeszukiwania Internetu i mozolnej nauki, ręce aż same pałą się do tworzenia kolejnych programów, bo przecież równie łatwa jest obsługa klawiatury, serwo-mechanizmu, wyświetlacz LED i innych, co pokażę w kolejnych odcinkach kursu.

Jacek Bogusz, EP



Fotografia 19. Komunikat wyświetlany po zaprogramowaniu zestawu E-blocks

Redakcja Elektroniki Praktycznej dziękuje firmie TME z Łodzi, dystrybutorowi firmy Matrix Multimedia, za udostępnienie zestawu E-blocks oraz mikrokontrolerów używanych w kursie programowania FlowCode.