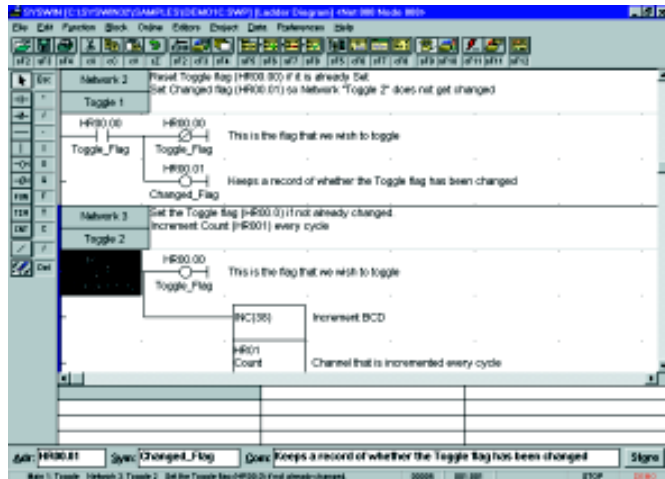


Sterowniki SYSMAC firmy Omron, część 2

Twórcy oprogramowania SYSMAC przyjęli najbardziej naturalny dla automatyków sposób programowania sterowników PLC - język drabinkowy. Graficzny edytor pakietu (rys. 1) znacznie ułatwia posługiwanie się wszystkimi standardowymi poleceniami języka dra-

wskazywania myszką - na rys. 3 przedstawiono okno konfiguracji timera.

Podczas weryfikacji działania programu pomocnym narzędziem edytor umożliwiającym śledzenie stanu pamięci, przekaźników wewnętrznych oraz wejść/wyjść (rys. 4). Przy



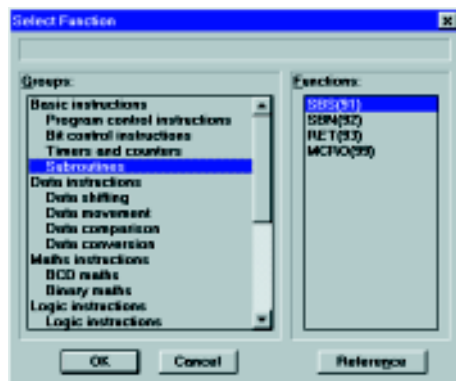
Rys. 1.

binkowe, dodatkowo oferując szereg modułów funkcjonalnych charakterystycznych dla rodziny Sysmac. Podczas tworzenia programu bardzo użyteczny jest system interaktywnej pomocy (rys. 2), która ułatwia dobranie właściwych poleceń programu. Także konfiguracja modułów makrofunkcji odbywa się na drodze prostego

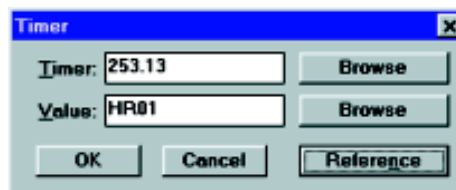
jego pomocy możliwe jest symulowanie działania programu w określonych warunkach zewnętrznych. Dostępny jest także graficzny edytor przebiegów, który jest trzecim elementem systemu projektowego (rys. 5).

Pakiet narzędziowy SYSMAC oprócz roli narzędzia stosowanego do tworzenia projektów można wykorzystać do monitorowania pracy sterowników, kiedy to spełnia zadanie doskonałego debuggera. Wybór trybu pracy możliwy jest z poziomu programu (rys. 6).

SYSMAC jest przystosowany do tworzenia projektów zarówno dla pojedynczych sterowników PLC, jak i dla ich całych zespołów. Na rys. 7 znajduje się okno konfiguracji zestawu sterowników. Współpraca pomiędzy komputerem z zainstalowanym programem SYSMAC a sterownikami PLC może odby-

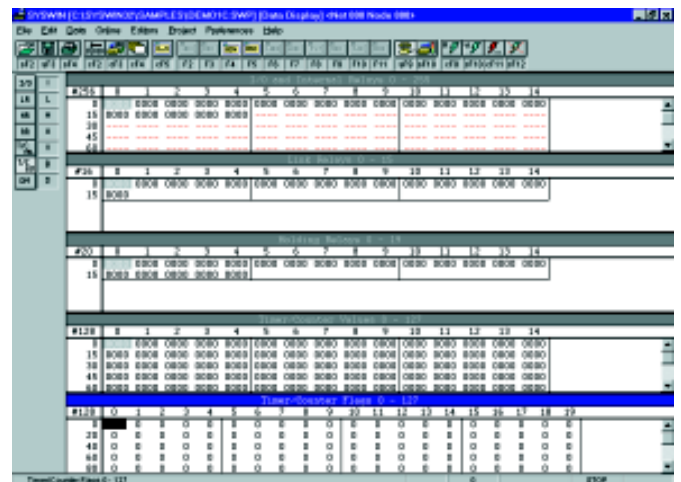


Rys. 2.



Rys. 3.

W drugiej części artykułu przedstawimy pakiet programowy SYSMAC, który jest podstawowym narzędziem do tworzenia programów dla sterowników Sysmac firmy Omron.



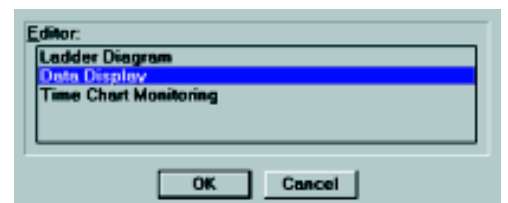
Rys. 4.

wać się poprzez interfejs RS232 oraz systemy sieciowe Sysmac-Link, Sysmac-Net oraz Ethernet.

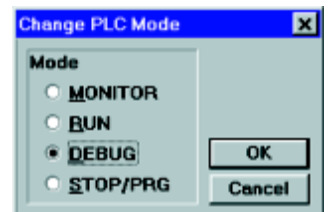
Ze względu na ogromne możliwości pakietu SYSMAC 3.2 nie jest możliwe dokładne omówienie ich na łamach EP. W artykule przedstawiliśmy zaledwie ekspresowy przegląd niektórych możliwości tego pakietu, a wszystkich Czytelników zainteresowanych lepszym poznaniem możliwości sterowników PLC i oprogramowania firmy Omron zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z firmą.

Piotr Zbysiński, AVT

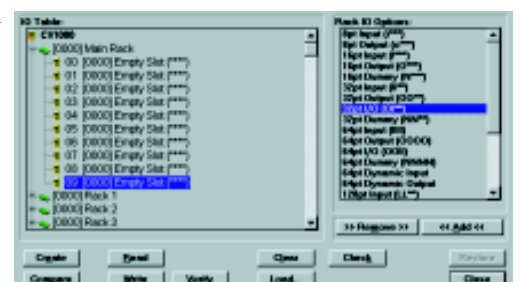
Artykuł opracowano na bazie materiałów udostępnionych przez firmę Omron (tel. (0-22) 645-78-60).



Rys. 5.



Rys. 6.



Rys. 7.